



X FAB®

ENTRA NEL
DIGITAL DENTISTRY.

La nuova serie XFAB per modelli digitali in breve tempo.



XFAB
2500 PD

ENTRA NELL'ERA DIGITALE

Grazie alla compatibilità di XFAB® con i sistemi CAD/CAM presenti sul mercato è possibile digitalizzare le procedure di laboratorio ottenendo modelli in breve tempo e garantendo al cliente un prodotto finito e dettagliato.

Dopo la scansione intraorale della bocca del paziente o del modello, il file viene preparato tramite software di modellazione e salvato in formato .STL.

L'eventuale supportatura si crea facilmente grazie al software **Nauta**® in dotazione alla stampante e tramite il software **Fictor**® si avvia la stampa.

TECNOLOGIA E AFFIDABILITÀ

Le stampanti 3D della serie XFAB sono ideali per **ortodontisti** e **odontotecnici** che necessitano di avere produzioni di modelli ortodontici in breve tempo.

XFAB 2000 e 2500 utilizzano la stessa tecnologia delle stampanti professionali DWS e sono, pertanto, accurate, precise e assicurano il più alto e definito grado di dettaglio.

- Area di lavoro cilindrica: \varnothing 180 mm.
- Design compatto per uso da scrivania.
- Stampante con connessione USB "Plug and Play".
- Interfaccia semplice ed intuitiva.
- Piattaforma di lavoro brevettata con strumenti per la rimozione facilitata dei modelli.
- Sistema brevettato TTT (Tank Translation Technology), che ottimizza il consumo della vasca, aumentandone la durata.
- Sistema automatico di riscaldamento e di controllo della temperatura dei materiali.
- Laser proprietario BluEdge®.
- Nessuna calibrazione richiesta.

MATERIALI PROFESSIONALI PER IL SETTORE DENTALE

Grazie ai materiali prodotti internamente da DWS e alla decennale esperienza nel mondo delle stampanti professionali, le resine sviluppate per il settore dentale sono precise, accurate e ideali per applicazioni ortodontiche quali modelli digitali, guide chirurgiche, modelli da termoformatura per allineatorie e monconi sfilabili (per XFAB 2500PD).



XFAB 2000, 2500SD E 2500 PD: LA NUOVA SERIE DI STAMPANTI XFAB PER IL LABORATORIO DENTALE.

XFAB è disponibile in diversi modelli e optional in modo da rispondere alle esigenze di customizzazione. I modelli sono dotati dei software Nauta® per la generazione dei supporti e del software Fictor per la gestione della stampa. XFAB 2500 SD e XFAB 2500 PD garantiscono la possibilità di settaggio manuale dei parametri di stampa. XFAB 2500 PD è dotata di un'alta risoluzione che permette la produzione di monconi sfilabili.

Applicazioni

Applicazioni ortodontiche, arcate per termoformatura di allineatori, modelli dentali, guide chirurgiche biocompatibili*, modelli per il medical imaging. Il modello XFAB 2500 PD permette la produzione di monconi sfilabili.

Materiali disponibili

5 materiali per il settore dentale
7 materiali per gioielleria e il settore industriale.

Utenti

Laboratori di piccole e medie dimensioni, incluse cliniche con laboratorio integrato.



XFAB 2000

XFAB 2500 PD

Tecnologia di stampa 3D:	Stereolitografia Laser
Area di lavoro:	Ø 180 x 180 mm
Spessore dello strato:	10 - 100 µ (risoluzione meccanica, il valore effettivo dipende dal materiale utilizzato**)
Metodo di scansione:	Galvanometro
Formato del file di input:	stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni:	400 x 606 x 642 mm
Temperatura e umidità di esercizio:	20-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica:	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz Alimentatore esterno incluso
Sistema operativo:	Windows7 o superiore
Memoria:	2 Gbyte
Scheda grafica:	OpenGL compatibile
Interfaccia:	I/O 1 porta usb libera
Connettività:	1 connessione internet attiva
Configurazione suggerita:	Processore dual core o superiore, 4 Gbyte di memoria
Software:	Nauta®, Fictor®

* Polimero per guide chirurgiche di classe I secondo la regola 5, allegato IX della direttiva 93/42/CEE.

** Consultare i dati aggiornati su www.dwssystem.com per conoscere il valore minimo effettivo di slicing.

Invicta™ 915 / 917

Materiale per modelli digitali dall'alta precisione e accuratezza.



Invicta 915

Materiale ideale per **repliche anatomiche** e per la realizzazione di **mandibole per casi studio** e diagnostica. Il colore bianco è adatto per verificare la struttura ossea e per pianificare gli interventi di ricostruzione.

Invicta 917

Materiale ad alta definizione di colore grigio, adatto alla realizzazione di **modelli digitali** per studio o diagnostica, **modelli di appoggio per guide chirurgiche** in DS3000, **modelli per corone e ponti** e per un vasto numero di **applicazioni ortodontiche**. È resistente, duraturo e mantiene nel tempo le sue caratteristiche fisico-meccaniche. Il colore grigio permette la visualizzazione in dettaglio dei margini gengivali e dentali.

Il modello stampato necessita di un breve lavaggio in alcol, un ciclo in dispositivo UV e l'eventuale rimozione dei supporti. Non richiede ulteriori processi di finitura.



Stato:	Liquido
Colori disponibili:	Bianco – Invicta 915; Grigio – Invicta 917
Quantità di materiale per cartuccia:	165 g
Peso specifico:	1,12
Viscosità:	800 cps a 25 °C
Descrizione:	Polimero simil-ABS
Resistenza a trazione:	35 MPa
Allungamento a rottura:	8%
Modulo di elasticità a trazione:	1400 MPa
Resistenza a flessione:	60 MPa
Modulo di elasticità a flessione:	1600 MPa
Durezza superficiale:	80 ShoreD
HDT at 0,46 MPa (°C):	58

DS3000™

Materiale biocompatibile sicuro e certificato.



DS3000

Materiale **biocompatibile di classe I*** ideale per la realizzazione di **guide chirurgiche** per impianti, chirurgia maxillofaciale, patologie orali e ricostruzioni. La sua trasparenza garantisce il massimo della visibilità e assicura il mantenimento della corretta angolazione durante il posizionamento degli impianti dentali.

La guida chirurgica stampata con uno dei modelli XFAB necessita di un breve lavaggio con alcol, un ciclo di UV curing e la rimozione dei supporti. Non richiede di ulteriori processi di finitura. È consentita la sterilizzazione a freddo.



Stato:	Liquido
Colore:	Trasparente
Quantità di materiale per cartuccia:	165 g
Peso specifico:	1,08
Viscosità:	650 cps a 25 °C
Descrizione:	Biocompatibile di classe I*
Resistenza a trazione:	37 MPa
Allungamento a rottura:	7%
Modulo di elasticità a trazione:	1381 MPa
Resistenza a flessione:	79 MPa
Modulo di elasticità a flessione:	1500 MPa
Durezza superficiale:	87 ShoreD
HDT at 0,46 MPa (°C):	55

*polimero per guide chirurgiche di classe I secondo la regola 5, allegato IX della direttiva 93/42/CEE.

Vitra™ 430

Materiale trasparente ideale per il medical imaging, per casi studio e diagnostica.



Vitra 430

Materiale **trasparente** che rende possibile la visualizzazione delle nervatura e della struttura anatomica del paziente con il fine di pianificare le azioni di intervento. Resistente, non modifica nel tempo le proprie caratteristiche prestazionali.

Il modello non necessita di processi di post produzione, se non un breve lavaggio in una soluzione di alcol e un breve ciclo in dispositivo UV.



Stato:	Liquido
Colore:	Trasparente
Quantità di materiale per cartuccia:	165 g
Peso specifico:	1,1
Viscosità:	850 cps a 25 °C
Descrizione:	Polimero trasparente
Resistenza a trazione:	32 MPa
Allungamento a rottura:	8%
Modulo di elasticità a trazione:	1380 MPa
Resistenza a flessione:	60 MPa
Modulo di elasticità a flessione:	1500 MPa
Durezza superficiale:	78 ShoreD
HDT at 0,46 MPa (°C):	53

Therma™ 294

Materiale per modelli ortodontici e per arcate da termoformatura per allineatori.



Therma 294

Materiale nanoceramico di colore azzurro chiaro adatto alla realizzazione di **applicazioni ortodontiche** e di **arcate per la termoformatura di allineatori**. È ideale anche per la realizzazione di modelli e arcate sui quali termostampare mascherine di contenzione.

Grazie alla precisione delle stampanti della serie XFAB®, all'alta definizione e alla resistenza termica del materiale, i modelli risultano dettagliati e precisi.

L'area di lavoro rotonda permette una maggiore produttività: è possibile ottenere **26 arcate** con ogni stampa.



Stato:	Liquido
Colore:	Blu chiaro
Quantità di materiale per cartuccia:	165 g
Peso specifico:	1,26
Viscosità:	1800 cps a 25 °C
Descrizione:	Materiale nanoceramico
Resistenza a trazione:	31 MPa
Allungamento a rottura:	4%
Modulo di elasticità a trazione:	1700 MPa
Resistenza a flessione:	67 MPa
Modulo di elasticità a flessione:	1900 MPa
Durezza superficiale:	87 ShoreD
HDT at 0,46 MPa (°C):	56



DWS nasce a Vicenza nel 2007 da una lunga e consolidata esperienza nella realizzazione di sistemi per la stampa 3D e nello sviluppo di software e materiale per l'utilizzo.

L'azienda sviluppa soluzioni hi-tech per la prototipazione e per la produzione rapida, con il fine ultimo di ridurre i tempi di sviluppo di nuovi prodotti e diminuire, di conseguenza, il time to market.

L'obiettivo di DWS è innovare i processi per aiutare aziende, studi e laboratori a digitalizzarsi e ad essere competitivi sul mercato.

www.dwssystems.com

Informativa

Questa brochure contiene materiale riservato ai professionisti del settore medico poiché tratta informazioni che possono creare situazioni di pericolo per la salute e la sicurezza del paziente se non correttamente comprese ed applicate da un professionista (D.M. 23 febbraio 2006, dal D.Lgs. 219/2006 e in generale dal D. Lgs.46/97 così come modificato dal Decreto Legislativo 25 gennaio 2010 n.37).

DWS srl

Via della Meccanica, 21
36016 Thiene (VI)
T +39 0445 810810
info@dwssystems.com

