



## MATERIALI PER MODELLI DETTAGLIATI

FUSIADC300 è stata sviluppata appositamente per microfusione diretta a cera persa di modelli di gioielleria. FUSIA DC300 permette la realizzazione di parti dettagliate di qualità ad alta risoluzione e superfici lisce che non necessitano di ulteriore finitura manuale.

## LA SERIE FUSIA

La serie Fusia include tutti i materiali adatti per la fusione diretta di modelli orafi. Questi materiali sono sviluppati e prodotti internamente da DWS.

FUSIA DC300, assieme a tutti gli altri materiali delle serie Fusia sono stati sviluppati appositamente per le stampanti 3D DWS.

## SUGGERIMENTI PER IL DESIGN

FUSIA DC300 è un materiale fotosensibile per le stampanti 3D stereolitografiche DWS, adatto per la fusione diretta di modelli orafi lisci e dettagliati. I modelli realizzati con FUSIA DC300 sono perfettamente stabili e accurati nelle forme e nelle dimensioni.

## CARATTERISTICHE

- Superfici lisce
- Modelli dettagliati
- Facile da fondere
- Alta accuratezza
- Colore bianco

## SPECIFICHE TECNICHE DEL MATERIALE LIQUIDO

Valori ambientali di utilizzo	22°C - 27°C - max, RH 40% - 60%
Aspetto / Colore	Liquido / Giallo chiaro
Viscosità	250 ~ 350 mPa·s at 25°C
Densità	1,08 g/cm <sup>3</sup>

## DATI TECNICI DELLA RESINA DOPO IL TRATTAMENTO UV

Durezza superficiale (Shore D)	57 ~ 59
Applicazione / Uso	Fusione diretta

Specifiche tecniche soggette a cambiamento senza preavviso.

**DWS srl**

Via della Meccanica 21 - 36016 Thiene (VI) - Italy

T: +39 0445 810810 - E: info@dwssystem.com - I: www.dwssystem.com

