



## MATERIALE NANOCERAMICO

THERMA DM220 è un materiale fotosensibile per stampanti stereolitografiche 3D DWS. È adatto sia a modelli sottili che a modelli spessi. Può essere usata per la creazione di stampi in gomma con siliconi liquidi e con gomma vulcanizzata alla temperatura massima di 180-200°C.

## LA SERIE THERMA

La serie Therma include tutti i materiali adatti per la creazione di stampi in gomma di modelli orafi, accessori fashion, modelli di design e parti industriali. THERMA DM220, assieme a tutti gli altri materiali delle serie Therma sono stati sviluppati appositamente per le stampanti 3D DWS.

## SUGGERIMENTI PER L' USO

Si consiglia un post trattamento termico di 30 minuti a 120 °C per ottenere la massima resistenza termica.

## SPECIFICHE TECNICHE DEL MATERIALE LIQUIDO

Valori ambientali di utilizzo	22°C - 27°C - max, RH 40% - 60%
Aspetto / Colore	Liquido / Azzurro chiaro
Viscosità	12050 ~ 18050 mPa•s at 25°C
Densità	1,52 g/cm <sup>3</sup>

## DATI TECNICI DELLA RESINA DOPO IL TRATTAMENTO UV

Durezza superficiale (Shore D)	91 ~ 93
Resistenza a flessione (MPa)	65 ~ 120
Modulo elastico a flessione (MPa)	4600 ~ 6500
Allungamento a rottura (%)	1 ~ 2
Resistenza a trazione (Mpa)	40 ~ 55
Modulo elastico (Mpa)	4650 ~ 5600
HDT@0,46 MPa	75 ~ 110
Applicazione / Uso	Master in gomma

## SUGGERIMENTI PER IL DESIGN

I modelli realizzati con THERMA DM220 possono essere rimossi facilmente dallo stampo in gomma e possono, inoltre, essere spezzati, in modo da agevolare l'esecuzione di alcuni tagli altrimenti impossibili con un modello metallico.

THERMA DM220 permette di ottenere parti con superfici estremamente lisce e dettagli ad altissima risoluzione e precisione.

## CARATTERISTICHE

- Superfici lisce
- Alta accuratezza
- Alta Risoluzione

Specifiche tecniche soggette a cambiamento senza preavviso.