Il futuro del settore dentale è digitale. Scoprilo adesso.

Stampanti 3D e materiali di ultima generazione per cliniche e laboratori dentali.





DWS progetta e realizza sistemi per la stampa 3D, insieme a software e materiali specifici per l'impiego ottimale nel campo odontoiatrico e odontotecnico. DWS innova i processi per aiutare studi dentistici e laboratori odontotecnici a intraprendere o completare la digitalizzazione, impiegando efficacemente le risorse, contenendo i costi e accrescendo la propria competitività. L'azienda è certificata secondo gli standard ISO 9001:2015 e ISO 13485:2016, che attestano il rispetto dei più elevati requisiti nel campo dei dispositivi medici.

MATERIALI E CARTUCCE

Una gamma completa, ogni anno più ricca.

La tecnologia DWS, per laboratori dentali e studio dentistici, è una scelta intelligente e vincente, non solo in termini di stampanti e tecnologia digitale.

DWS offre, infatti, **la più vasta gamma di materiali nel settore**, proposti anche nelle innovative cartucce usa e getta, in grado di offrire una inedita flessibilità d'impiego e una migliore esperienza d'uso per il professionista.

- 26 materiali state-of-the-art per applicazioni dentali
- Ricerca continua
- Cartucce usa e getta









TEMPORIS

Il materiale biocompatibile certificato.

Temporis*1 è una famiglia di materiali biocompatibili prodotti da DWS, sviluppato per la stampa 3D di **restauri certificati** a lungo termine.

Diversi studi hanno dimostrato che questi materiali presentano valori di resistenza alla compressione paragonabili alle resine per restauri a lungo termine in compositi ibridi già affermate.*2

- Restauri a lungo termine
- Materiali completamente biocompatibili e non tossici
- Il restauro viene realizzato usando l'innovativa tecnologia Photoshade, brevettata da DWS
- Temporis può essere rivestito con composti biocompatibili e personalizzato con qualsiasi tipo di pigmentazione
- Le cartucce di Temporis per DFAB sono usa e getta e contengono la quantità ottimale di materiale con il fine di evitare sprechi
- Le cartucce di Temporis per DFAB sono corredate di piattaforma di costruzione e della strumentazione per il lavaggio dei restauri

4

^{*1} Il polimero deve essere considerato come un dispositivo medico invasivo a lungo termine di Classe Ila come previsto dalla Regola 5, Allegato IX, Dir. 93/42/CEE.

^{*2} Alharbi, Nawal, Reham Osman, and Daniel Wismeijer. "Effects of build direction on the mechanical properties of 3D-printed complete coverage interim dental restorations." The Journal of Prosthetic Dentistry 115.6 (2016): 760-767



Con Irix Max e la tecnologia di stampa 3D DWS, il restauro permanente traslucente in nanocomposito può essere ottenuto in breve tempo con la massima qualità. PREVIEW

NANOCOMPOSITI PER RESTAURI TRASLUCENTI PERMANENTI

Può bastare una sola visita e l'intero workflow rimane in-house.

Irix Max* è il nuovo materiale con nanocompositi preciso e rapido per la realizzazione di restauri permanenti. I restauri ottenuti con questo rivoluzionario materiale, frutto di lunga ricerca e sperimentazione, spiccano per la loro traslucenza e la loro alta resistenza alla flessione. Essi condividono tutti i vantaggi tecnici e realizzativi garantiti dall'impiego delle avanzate tecnologie di stampa DWS, come Photoshade e il software Nauta.

- Alta traslucenza
- Restauri in-house in una sola visita
- Produzione in stampa diretta di corone, ponti, intarsi e faccette
- Colori disponibili A1, A2, A3, A3.5, B1, N e, con tecnologia Photoshade, è possibile riprodurre esattamente anche il gradiente

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Irix Max	A	A	_	_	_	_	_

^{*} Il prodotto non è ancora certificato e non può essere venduto se non a certificazione ottenuta.

APPLICAZIONI

PREVIEW

RESTAURI IN OSSIDO DI ZIRCONIO

Tempi e pratiche di produzione rivoluzionati dal nuovo materiale DWS.

Irix Z* è tra i più recenti e innovativi ritrovati della ricerca DWS. Si tratta di un nuovo e avanzato materiale a base di **zirconia** che, impiegato con la stampante **DFAB** e la tecnologia **Photoshade**, abilita la realizzazione di accurati **restauri permanenti**, **in-house**, nel laboratorio odontotecnico, e in tempi ridottissimi.

- Restauri in-house
- Produzione in stampa diretta di restauri green, sono necessari cicli di sinterizzazione
- Colori disponibili A1, A2, A3, A3.5, B1, N e, con tecnologia Photoshade, è possibile riprodurre esattamente anche il gradiente

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Irix Z	A	A	_	-	-	-	_



Una piccola rivoluzione per il restauro permanente in zirconia. Preciso ed accurato, il restauro in Irix Z può essere realizzato con la stampante DFAB in modo semplice e intuitivo.

* Il prodotto non è ancora certificato e non può essere venduto se non a certificazione ottenuta.

APPLICAZIONI



Restauri di aspetto naturale, anche nella resa cromatica grazie ai diversi materiali, e addirittura con gradiente colore, quando la stampante impiega la tecnologia Photoshade.

RESTAURI CERTIFICATI IN CLASSE IIa

Precisi e naturali, per la prima volta ottenuti da stampa diretta.

Ponti e corone dall'aspetto del tutto naturale, finalmente **prodotti direttamente con la stampa 3D**. Un importante progresso, ottenuto grazie alle tecnologie digitali DWS applicate agli innovativi materiali biocompatibili della serie **Temporis***. Il materiale imita il colore autentico dei denti, con la possibilità di impostare anche il gradiente nel caso di stampanti dotate dell'esclusivo sistema **Photoshade**.

- Produzione in stampa diretta di corone, ponti, intarsi e faccette
- Colori disponibili A1, A2, A3, A3.5, B1, N e, con tecnologia Photoshade, è possibile riprodurre esattamente anche il gradiente
- Meno passaggi rispetto ai metodi tradizionali
- Rapidità d'esecuzione e costi operativi contenuti

LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
A	_	A	A	_	=	_
A	_	A	A	_	=	_
A	_	A	A	-	-	-
A	_	A	A	-	_	-
A	_	A	A	_	_	_
A	_	A	A	_	_	_
_	A	-	_	_	_	-
	A	A –	A - A - A - A - A - A	A - A A A A A A A A A A A A A A A A A A	Δ - Δ Δ - Δ - Δ Δ - Δ - Δ Δ - Δ - Δ Δ -	A - A

^{*} Il polimero deve essere considerato come un dispositivo medico invasivo a lungo termine di Classe Ila come previsto dalla Regola 5, Allegato IX, Dir. 93/42/CEE.

MASCHERINE E PLACCHETTE, QUALITÀ 3D AL TOP

Stampa rapida per ottime performance di stabilità, flessibilità e precisione.

Flexa IDB* è un materiale biocompatibile in Classe I per applicazioni ortodontiche. Così come il posizionamento dei brackets sulle pareti dentali, anche le placchette e le mascherine di trasferimento possono essere progettate con facilità dall'ortodontista sul modello virtuale con un software professionale e, poi, prodotte utilizzando i sistemi DWS. Flexa IDB è un materiale flessibile tanto da permettere la stabilità dei brackets una volta posizionati in sede e del loro agevole rilascio una volta trasferiti nella bocca del paziente ed eseguito il trattamento ai raggi UV sui denti. La mascherina in Flexa IDB riduce il tempo di applicazione dei brackets, pur garantendo la precisione del posizionamento e consente di risparmiare tempo di lavoro alla poltrona.

- Materiale trasparente flessibile e stabile
- Precisione e alta velocità di stampa
- Materiale Biocompatibile di Classe I*

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Flexa IDB			A	A	A	_	A

* Il prodotto non è ancora certificato e non può essere venduto se non a certificazione ottenuta.

Placchette e mascherine flessibili, prodotte con Flexa IDB sono veloci da stampare, precise e affidabili.





12

APPLICAZIONI





DS3500: oltre a stabilità, indeformabilità e compatibilità con tutti i materiali per impronte, assicura una leggera trasparenza, utile in casi di parziale o totale edentulia.

PORTAIMPRONTE STABILI, RESISTENTI E INDEFORMABILI

Il materiale per la stampa DS3500 assicura prestazioni del livello più elevato.

DS3500* è un materiale biocompatibile in Classe I, ideale per la stampa di vassoi individuali. I portaimpronte stampati, accurati e levigati, sono adatti a ogni materiale specifico per impronte e dotati di fit eccellente. La loro leggera trasparenza è utile per ricavare le impronte nei casi di parziale o totale edentulia, poiché rende facile verificare l'adesione del materiale alla mucosa. I portaimpronte individuali o personalizzati, sono rigidi, stabili e indeformabili, possono essere stampati nei colori azzurro e viola.

- Stabilità dimensionale e resistenza eccezionali
- Portaimpronte precisi e senza deformazioni
- Materiale Biocompatibile di Classe I*

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
DS3500	_	_	A	A	A	A	A

* Il prodotto non è ancora certificato e non può essere venduto se non a certificazione ottenuta.

APPLICAZIONI

La piacevolezza estetica e la solidità dei bite e splint, ottenuti con DS5000, sono qualità d'eccellenza assieme alla elevata risoluzione e al fit preciso.





IL MATERIALE PERFETTO PER BITE E SPLINT

Grazie a DS5000 una trasparenza cristallina consente effetti estetici di prim'ordine.

DS5000* è un materiale in Classe lla per la stampa digitale di splint e bite, robusti ed estremamente resistenti alla rottura. La sua **trasparenza**, simile a quella del cristallo dopo la lucidatura, aggiunge un aspetto gradevole al fit preciso dell'oggetto stampato.

- Grande solidità e resistenza alla rottura
- Trasparenza cristallina dopo la lucidatura
- Materiale di Classe Ila*

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
DS5000	_	_	A	A	A	A	A

16

^{*} Il prodotto non è ancora certificato e non può essere venduto se non a certificazione ottenuta.

MODELLI DENTALI 3D

Copie esatte e superfici lisce al massimo grado, alta affidabilità operativa.

Dettagli netti e ad altissima definizione, superfici estremamente lisce. Sono queste le qualità che fanno dei modelli dentali ottenuti con le stampanti 3D DWS strumenti affidabili e appropriati, frutto di un processo di lavoro innovativo, scelto oggi dai migliori professionisti e reso possibile anche dalle avanzate caratteristiche di **Precisa** e **Invicta**, gli esclusivi materiali sviluppati e prodotti dall'azienda.

- Riproduzione dettagliata alla più alta risoluzione
- Superficie liscia
- Basso costo di stampa
- Produzione rapida

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Precisa RD096B	_	_	_	A	A	-	A
Precisa RD096GY	A	A	A	A	A	-	A
Precisa RD096GR	_	-	_	A	A	-	A
Precisa RD096P	_	_	-	A	A	-	A
Precisa RD096W	_	_	-	A	A	-	A
Precisa RD096Y	_	_	_	A	A	_	A
Precisa RD096IV	_	_	-	A	A	-	A
Precisa RD097	_	_	A	A	A	-	A
Precisa RD-ECO2	_	_	_	A	A	-	A
Invicta 917	_	_	A	-	_	A	_
Invicta 915	_	_	A	-	_	A	_
Invicta 907	_	_	A	_	_	_	_



L'utilizzo dei materiali Precisa e Invicta consente la produzione di modelli accurati e assolutamente lisci nelle parti esterne.



Il fitting più preciso oggi ottenibile: autentico "effetto click"!

MODELLI CON MONCONI SFILABILI

Altissima precisione per un fitting incomparabile.

Il workflow digitale DWS, **integrabile con i maggiori software** e **scanner di terze parti**, permette di creare modelli fisici articolati e accurati, con monconi sfilabili, capaci di superare i limiti di precisione che spesso accompagnano soluzioni tecnologicamente meno avanzate rispetto a quelle offerte da DWS.

Il **fitting** tra moncone e base del modello, infatti, risulta perfetto, tanto da poter riscontrare nell'uso un reale **"effetto click"**.

- Modelli dettagliati e fitting preciso
- Grande varietà di materiali utilizzabili
- Integrabile con i software CAD e scanner più diffusi
- Costi e tempi di realizzazione contenuti

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Precisa RD096B	_	_	_	A	A	-	A
Precisa RD096GY	A	A	A	A	A	_	A
Precisa RD096GR	_	_	_	A	A	_	A
Precisa RD096P	_	_	_	A	A	_	A
Precisa RD096W	_	-	_	A	A	-	A
Precisa RD096Y	_	_	_	A	A	_	A
Precisa RD096IV	_	_	_	A	A	_	A
Precisa RD097	_	-	A	A	A	-	A
Precisa RD-ECO2	_	_	_	A	A	_	A
Invicta 917	_	_	A	_	-	A	_
Invicta 915	_	_	A	_	_	A	_
Invicta 907	_	_	A	_	_	_	_

MODELLI PER IMPIANTI CON ANALOGHI

Riproduzioni ideali per verificare gli impianti in modo sicuro e semplice.

Eccellenti basi per ogni impianto, anche il più complesso: la tecnologia 3D DWS abilita la creazione di modelli accurati e solidi, sui quali poter osservare e **verificare con grande precisione** il corretto posizionamento degli analoghi. La varietà di materiali specifici proposta da DWS risponde, caso per caso, a tutte le preferenze estetiche e funzionali degli operatori.

- Grado di accuratezza ideale per verifiche rigorose
- Facile e efficace controllo del posizionamento degli analoghi
- Costi e tempi di realizzazione contenuti
- Grande varietà di materiali utilizzabili.

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Precisa RD096B	_	_	_	A	A	-	A
Precisa RD096GY	_	_	A	A	A	-	A
Precisa RD096GR	_	_	_	A	A	-	A
Precisa RD096P	_	_	_	A	A	-	A
Precisa RD096W	_	_	_	A	A	-	A
Precisa RD096Y	_	_	_	A	A	-	A
Precisa RD096IV	_	_	_	A	A	-	A
Precisa RD097	_	_	A	A	A	-	A
Precisa RD-ECO2	_	_	_	A	A	-	A
Invicta 917	-	-	A	-	-	_	-
Invicta 915	-	-	A	-	-	_	_
Invicta 907	_	_	A	_	_	_	_



Modelli 3D adatti alla verifica corretta e agevole del posizionamento degli analoghi.

Modello 3D da stampante DWS. L'allineatore è ottenuto per termoformatura successiva.



La risoluzione permette di ottenere innumerevoli applicazioni in questo campo.



MODELLI PER LA TERMOFORMATURA DI ALLINEATORI

Perfette basi 3D per ottenere allineatori efficaci, leggeri, invisibili.

Produzione veloce ed economica, in un efficiente sistema open in cui le soluzioni DWS s'integrano ai software e dispositivi più comuni, di **modelli 3D dell'arcata**, in materiale **nanoceramico Therma**, non deformabile e di elevata resistenza alla termoformatura. Su questa accurata base il professionista è in grado di realizzare allineatori trasparenti in policarbonato perfettamente aderenti alla conformazione dentale del paziente.

- Realizzazione veloce
- Costo contenuto
- Accuratezza e versatilità: alta qualità di riproduzione in tutti gli step della terapia
- Sistema aperto, integrabile con le tecnologie e i software CAD più diffusi.

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Therma 294	=	-	A	_	_	=	=
Therma RD095	-	-	_	A	A	A	A



GUIDE CHIRURGICHE

Materiale di Classe I*, precisione e fitting per interventi in piena sicurezza.

L'avanzata tecnologia 3D dei dispositivi DWS consente di stampare guide chirurgiche **pronte all'uso** di altissima precisione, in materiale **biocompatibile di Classe I* DS3000**. Le guide risultano stabili e indeformabili, garantendo un ineccepibile fitting alla topologia anatomica del paziente, condizione ottimale per l'intervento efficace e sicuro.

- Elevata precisione e fitting
- Design, analisi e sviluppo possono essere condotti su modello
- Materiale biocompatibile di Classe I*

*polimero per guide chirurgiche di Classe I secondo la regola 5, allegato IX della direttiva 93/42/CEE.

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q	
DS3000	A	A	A	A	A	A	A	

La corrispondenza anatomica garantita dal materiale DS3000 favorisce la più elevata precisione anche nell'inserimento delle boccole.

La giusta combinazione di materiali e tecnologia per raggiungere il massimo risultato nei modelli dentali calcinabili e per pressoceramica.





MODELLI CALCINABILI E PER PRESSOCERAMICA

Dettagliati, economici da produrre, per protesi sottili e resistenti.

Grazie alle esclusive **resine della serie Fusia**, che non richiedono ulteriori interventi manuali, i dispositivi di stampa 3D DWS sono in grado di ottenere accurati modelli dentali calcinabili o per pressoceramica, che soddisfano completamente tutti i requisiti richiesti da questi processi, consentendo la produzione di strutture **sottili**, **resistenti**, **particolareggiate**.

- Grande precisione realizzativa
- Possibilità di ottenere dai modelli strutture sottili e dettagliate
- Veloci ed economici da produrre

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Fusia RF080	A	A	-	A	A	-	A
Fusia DC710	-	-	A	-	_	_	

SCHELETRATI CALCINABILI

Il mezzo ideale per ottenere sottigliezza, accuratezza ed eccellenti caratteristiche meccaniche.

Gli scheletrati calcinabili ottenuti mediante tecnologia digitale e impiego di avanzati **materiali Fusia** si caratterizzano per gli elevati standard in fatto di stabilità, indeformabilità e accuratezza anatomica. Garantiscono, quindi, al prodotto finale **prestazioni fisiche e meccaniche** d'eccezione, tali da soddisfare i più stringenti requisiti associati a ciascun tipo d'applicazione.

- Grande precisione realizzativa
- Ottime caratteristiche d'indeformabilità
- Proprietà meccaniche ottimali per la calcinazione e la pressoceramica
- Il software DWS incluso nella stampante permette di costruire in modo eccellente i supporti

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Fusia RF080	_	_	-	A	A	-	A
Fusia DC710	_	-	A	_	_	_	_







Stabili, accurati, indeformabili. Ideali per i processi di calcinazione.



MEDICAL IMAGING

Massima accuratezza e trasparenza, grandi dimensioni, minimo costo.

Grandi volumi, in tempi estremamente contenuti. E ricorrendo a stampanti entry level della gamma DWS, capaci di **grande precisione** nella riproduzione dei minimi dettagli, grazie anche alle proprietà di materiali come **Vitra 430** e **DS2000**, la cui trasparenza rende possibile visualizzare con esattezza e nel minimo dettaglio la struttura anatomica del paziente.

- Riproduzioni anatomiche di volume notevole
- Trasparenza, risoluzione e accuratezza
- Tempi limitati di produzione
- Alta qualità della superficie

Materiale	LFAB	DFAB	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD	029D	XPRO S	XPRO Q
Vitra 430	_	_	A	_	_	_	_
DS2000	-	-	_	A	A	A	A

MASCHERINE GENGIVALI E TESSUTI MOLLI

Complete riproduzioni di aspetto, proprietà funzionali e anatomia della gengiva.

La stampa 3D DWS è in grado di replicare in modo realistico le caratteristiche della **gengiva** e dei **tessuti molli**: colore, consistenza morbida dei tessuti, conformazione. Oltre all'alta risoluzione e precisione delle stampanti il risultato si deve all'impiego dell'avanzato materiale specifico **GL4000**.

- Effetto e proprietà funzionali del materiale simili a quelli reali
- Anatomia efficacemente riprodotta
- Produzione rapida
- Eccellente qualità delle superfici





La qualità delle mascherine è garantita dalle caratteristiche del materiale GL4000.

PROTESI FISSA SU MODELLO DIGITALE: UN CASE REPORT

Personalizzazione e flessibilità nell'impianto del Dottor Carlo Cosma/Digilab.

L'impianto è stato realizzato dal Dottor **Carlo Cosma** con l'aiuto dei tecnici **Digilab**, che hanno elaborato il file CAD e prodotto il modello master in materiale **Precisa RD097**, utilizzando la stampante stereolitografica **DW 020D**, indicata per la realizzazione di modelli a elevata accuratezza.

La paziente, una donna di 65 anni, desiderava sostituire una vecchia corona in metallo/ceramica sul 17 e posizionare un dente su impianto in posizione 16, elemento perso per carie.

La stampante e le specifiche resine hanno permesso di superare le principali difficoltà tipiche in questo tipo d'intervento, assicurando un adattamento stabile e riproducibile del moncone e dell'analogo digitale all'interno dei rispettivi alloggiamenti, insieme alla possibilità di rimuovere più volte moncone e analogo senza che questi subissero deformazioni.

Fondamentali si sono rivelati i software di gestione delle stampanti, **Nauta Plus** e **Fictor**, per i parametri di produzione dei componenti e l'ampia possibilità di personalizzare, ottenendo monconi sfilabili e fori perfetti per l'alloggiamento di analoghi e monconi.







Diversi dettagli del modello, realizzato in Precisa RD097 da una stampante DW 020D, con monconi, fori e analoghi digitali.

L'INFLUENZA DEL METODO DI FABBRICAZIONE

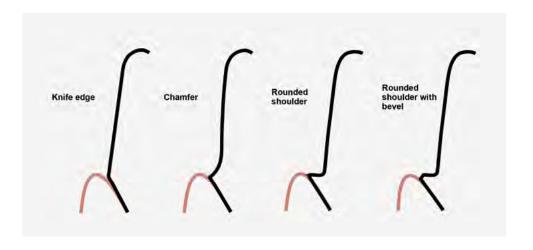
Un'importante ricerca dell'Università di Amsterdam.

All'interno della ricerca condotta dal dipartimento dell'**Università di Amsterdam** specializzato in digital dentistry, ACTA, sono stati valutati i metodi di fabbricazione e la relativa influenza sulla linea di margine e fitting dei restauri temporanei.

Lo studio, pubblicato nell'ottobre 2017 sul Journal Of Prosthodontic Research, mette in luce, in particolare, come "i restauri stampati in 3D hanno mostrato significativamente un **gap minore** rispetto a quelli ottenuti da fresaggio" e, in generale, i metodi di fabbricazione risultino influenzare in diversi sensi il fit rapportato all'effetto del design della linea di margine. È importante sottolineare che per la stampa 3D, nel corso dell'indagine, è stato utilizzato un sistema DWS, la stampante **DW 028D**, con materiale **Temporis**.

Consultare tutte le premesse e il metodo di analisi a questo link: www.dwssystems.com/dws-stories/marginal-internal-fit





Alcune illustrazioni della metodologia dello studio, condotto utilizzando la stampante 3D DWS e materiale Temporis.







DFAB Desktop

Restauri di aspetto naturale in una sola visita.

DFAB Desktop si connette al computer e si avvia facilmente grazie al software proprietario **Nauta Photoshade**. Permette di ottenere protesi dentali dall'aspetto naturale, riducendo i passaggi necessari rispetto ai metodi tradizionali. Tutti i dispositivi della famiglia DFAB sono interconnessi a un'unica **architettura cloud** che consente l'assoluta tracciabilità degli interventi, dei materiali, delle cartucce.

- Restauri certificati in una sola visita
- Stampa un ponte fino a 5 elementi in meno di 20 minuti
- Tecnologia Photoshade: la riproduzione dell'andamento cromatico del colore dei denti da incisale a cervicale









PHOTO SHADE A TECHNOLOGY OF





DFAB Chairside

La tecnologia più innovativa con la più intuitiva user experience.

Nella versione Chairside, **DFAB** è dotata, invece, di pratici e intuitivi comandi touchscreen. DFAB Chairside è un dispositivo all-in-one che integra un sistema di manifattura additiva ad alta velocità ad un personal computer **touchscreen** user friendly di pratico e intuitivo controllo.

- Cartucce usa e getta: sicurezza, igiene, minore spreco, migliore esperienza d'impiego
- Non produce polveri, è silenziosa e non necessita di attrezzaggi o cambi utensili
- Compatibile con gli scanner intraorali e con i sistemi CAD/CAM per il settore dentale
- Connessione in cloud per assicurare la tracciabilità dei materiali



DFAB **CHAIRSIDE**

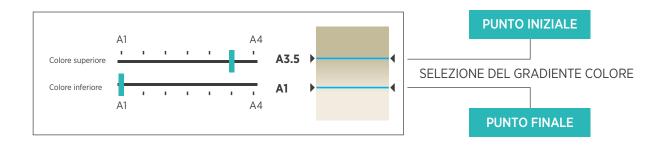
PHOTOSHADE

Un effetto naturale grazie al gradiente colore adattivo.

DFAB è un sistema che permette di riprodurre il colore specifico dei denti del paziente, in termini di **pigmentazione e sfumatura**, conferendo alla protesi un aspetto realistico.

Grazie alla tecnologia **Photoshade**, l'utilizzatore seleziona gli estremi della sfumatura necessaria scegliendo i codici colore da A1 ad A3.5, oltre all'esatta posizione ed ampiezza del gradiente che si intende ottenere, con completa libertà su tutta la superficie del file, come mostrato dalle linee azzurre nelle immagini.

Questo processo non è riproducibile con i sistemi di fresatura CAD/CAM e con le stampanti 3D convenzionali.



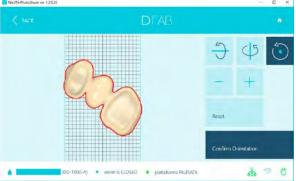
SOFTWARE NAUTA PHOTOSHADE

Semplice e intuitivo, accompagna l'utente passo dopo passo fino alla stampa.

Il software Nauta Photoshade riproduce in tempo reale l'anteprima del restauro e, ricevuta conferma dall'operatore, manda il file in stampa per ottenere il risultato più realistico possibile.

- Facilità d'uso estrema: può essere agevolmente utilizzato anche da utenti minimamente formati
- Percorso di lavoro step by step, che guida l'operatore fino alla stampa
- Sistema di scelta completamente visuale, dal gradiente alla posizione della sfumatura





46

La rivoluzione della stampa 3D nel laboratorio dentale.

LFAB è l'innovativa stampante 3D per la produzione di **restauri* certificati in Classe Ila** in **meno di venti minuti**. È stata sviluppata specificamente per i laboratori ed è dotata di un sistema sicuro di gestione del materiale con cartucce pronte all'uso.

- Restauri a lungo termine e permanenti in meno di 20 minuti
- Gamma completa di materiali ricostruttivi inclusi nanocompositi e zirconia
- Cartucce pronte all'uso e usa e getta



CARTUCCE USA E GETTA





^{*1 |} polimero deve essere considerato come un dispositivo medico invasivo a lungo termine di Classe | la come previsto dalla Regola 5, Allegato | X, Dir. 93/42/CEE.



Qualità di stampa premium per piccoli e medi laboratori.

È il modello di XFAB destinato ad applicazioni professionali del settore dentale. Fornito dei **software Nauta** e **Fictor** che permettono il settaggio manuale dei parametri dei materiali DWS, garantisce la più completa libertà nell'ottimizzazione dei valori per la stampa dei modelli. Dotato di risoluzione molto elevata, XFAB 2500 PD rappresenta la soluzione **ideale per laboratori dentali** di piccole e medie dimensioni che necessitano di **qualità premium**.

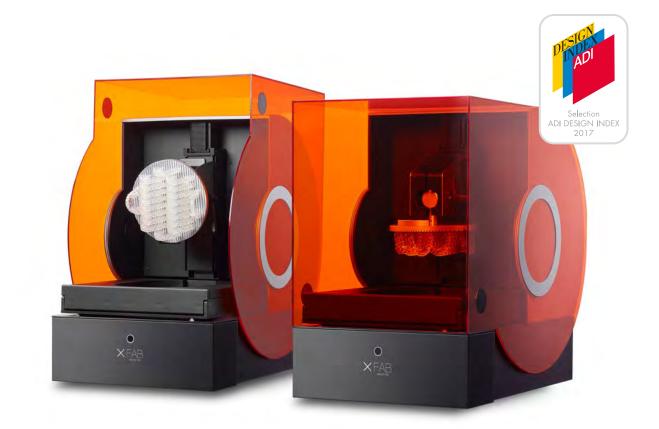
- Stampante stereolitografica ad alta velocità e precisione
- Sistema plug and play
- Materiali sviluppati e prodotti da DWS espressamente per il settore dentale
- TTT System Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

SOFTWARE

NAUTA E FICTOR INCLUSI

Ø 180x180

AREA DI LAVORO X, Y, Z (mm)



XFAB

2500PD

Applicazioni

Restauri certificati Classe IIa, modelli dentali, modelli con monconi sfilabili, modelli per impianti con analoghi, modelli per la termoformatura di allineatori, guide chirurgiche, modelli calcinabili, scheletrati calcinabili, medical imaging, modelli mascherine gengivali / tessuti molli.

STAMPANTI



XFAB 3500PD

Applicazioni

Restauri certificati Classe IIa, modelli dentali, modelli con monconi sfilabili, modelli per impianti con analoghi, modelli per la termoformatura di allineatori, guide chirurgiche, modelli calcinabili, scheletrati calcinabili, medical imaging, modelli mascherine gengivali / tessuti molli.





Alte produttività e precisione, senza compromessi.

Sviluppata appositamente per le applicazioni professionali del settore dentale, XFAB 3500 PD combina una **grande precisione** a elevate prestazioni in fatto di **produttività**, risultando quindi perfetta per ogni professionista. Dotata degli avanzati **software Nauta** e **Fictor** per la regolazione dei parametri, risulta ideale per una quantità di applicazioni: arcate per allineatori da termoformare, modelli dentali, guide chirurgiche biocompatibili, modelli per la diagnostica e il medical imaging, modelli calcinabili, scheletrati, ponti, corone, restauri temporanei, modelli per analoghi e monconi sfilabili, applicazioni ortodontiche.

- Stampante stereolitografica ad alta velocità e precisione
- Gamma completa di materiali professionali per il settore dentale incluso Temporis
- Sistema plug and play
- TTT System Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

PC INTEGRATO | 160x160x180* AMPIA GAMMA DI MATERIALI

AREA DI LAVORO X, Y, Z (mm)

*con angoli smussati

Tecnologia SLA ad alte prestazioni.

Sistema di **produzione rapida** progettato per volumi produttivi medio alti, destinato a laboratori di medie e grandi dimensioni. Assicura alta velocità e precisione. Integra il software di gestione Nauta (che consente la generazione automatica dei supporti). È dotata, inoltre, del dispositivo elettromeccanico **TTT System** (Tank Translation Technology), che attenua il fenomeno di opacizzazione causato dal laser, aumentando contestualmente la durata della vasca e contribuendo a ridurre i costi di esercizio.

- Risoluzione di stampa ai vertici del mercato
- Ideale per la realizzazione di rilevanti quantità di modelli
- TTT System Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina
- Bassi costi di gestione e manutenzione

ALTA PRODUTTIVITÀ 150x150x100

MASSIMA RISOLUZIONE







029D

Applicazioni

Modelli dentali, modelli con monconi sfilabili, modelli per impianti con analoghi, modelli per la termoformatura di allineatori, guide chirurgiche, modelli calcinabili, scheletrati calcinabili, medical imaging, modelli mascherine gengivali / tessuti molli.



XPR()S

Applicazioni ortodontiche per grandi laboratori.

L'innovativa stampante 3D di DWS per la produzione. XPRO S è la scelta ideale per i **grandi laboratori** che necessitano di produrre in breve tempo grandi quantità di modelli. Alta produttività, elevata precisione e un'ampia selezione di materiali utilizzabili ne fanno una stampante versatile e adatta a **ogni tipo di applicazione** ortodontica. La stampante nasce considerando la formulazione dei materiali DWS in modo da garantire risultati ottimali.

- Dotata di PC con monitor touch screen integrato
- Bassi costi di gestione e manutenzione
- Ottimo rapporto qualità prezzo
- TTT System Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina

MAXI AREA ALTA PRODUTTIVITÀ

300x300x300

AREA DI LAVORO X, Y, Z (mm)

XPRO S

Applicazioni

Modelli dentali, modelli

per la termoformatura di allineatori, guide chirurgiche, medical imaging.



Maxi area di lavoro e risoluzione ai vertici grazie ai 4 laser.

È un sistema di stampa 3D progettato per **grandi volumi produttivi**.

XPRO Q è dedicata a laboratori di grandi dimensioni e assicura alta produttività grazie all'area di lavoro di 300 x 300 mm. Dispone di un'ampia gamma di materiali sviluppati da DWS: è in grado quindi di realizzare applicazioni dentali con accuratezza e rapidità.

- 4 sorgenti laser Solid State BluEdge che funzionano contemporaneamente, garantendo l'abbattimento dei tempi di produzione nonostante l'altissima risoluzione
- TTT System Tank Translation Technology che ottimizza il consumo della vasca della resina
- Dotata di PC con monitor touch screen integrato

4 LASER
MASSIMA RISOLUZIONE

 $300\times300\times300$



XPRO



Applicazioni

Modelli dentali, modelli con monconi sfilabili, modelli per impianti con analoghi, modelli per la termoformatura di allineatori, guide chirurgiche, modelli calcinabili, scheletrati calcinabili, medical imaging, modelli mascherine gengivali / tessuti molli.

SCHEDE TECNICHE









Dati tecnici*	DFAB Desktop	DFAB Chairside	LFAB
Metodo di stampa:	Laser - TSLA	Laser - TSLA	Laser - TSLA
Area di lavoro:	50 x 20 x 40 mm	50 x 20 x 40 mm	50 x 20 x 40 mm
Sorgente laser:	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato:	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione:	Galvanometro	Galvanometro	Galvanometro
Software:	Nauta Photoshade	Nauta Photoshade	Nauta
Formati di file input:	.stl, .nauta, .fictor	.stl, .nauta, .fictor	.stl, .nauta, .fictor
Dimensioni:	300 x 300 x 307 mm	480 x 480 x 1142 mm	300 x 300 x 307 mm
Peso:	15 Kg	40 Kg	15 Kg
Temperatura e umidità di esercizio:	15-25°C / 60%	15-25 °C / 60%	15-25 °C / 60%
Alimentazione elettrica:	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso	24V DC con AC 240/220V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso
Consumo elettrico:	160W	220W	160W
Requisiti minimi PC:	Windows 7 o superiore	Windows 7 o superiore ¹	Windows 7 o superiore
- Memoria:	RAM 4GB	RAM 4GB ¹	RAM 4GB
- Scheda grafica:	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore ¹	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore
Interfaccia:	1 porta USB	1 porta USB	1 porta USB
Connettività:	1 connessione internet attiva	1 connessione internet attiva	1 connessione internet attiva

¹ Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)





Dati tecnici*	XFAB 2500PD	XFAB 3500PD
Metodo di stampa:	Laser - stereolitografia	Laser - stereolitografia
Area di lavoro:	Ø 180 × 180 mm	160 x 160 x 180 con angoli smussati
Sorgente laser:	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato:	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione:	Galvanometro	Galvanometro
Software:	Fictor XFAB Edition e Nauta XFAB Edition inclusi	Fictor XFAB Edition e Nauta XFAB Edition inclusi
Formati di file input:	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni:	400 x 606 x 642 mm	400 x 606 x 880 mm
Peso:	31 Kg	40 Kg
Temperatura e umidità di esercizio:	20°-25°C / 60%	20°-25°C / 60%
Alimentazione elettrica:	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso	24V DC con AC 240/100V / 50-60 Hz alimentatore esterno incluso
Consumo elettrico:	160W	160W
Requisiti minimi PC:	Windows 7 o superiore	Windows 7 o superiore ¹
- Memoria:	RAM 4GB	RAM 4GB ¹
- Scheda grafica:	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore ¹
nterfaccia:	1 porta USB	1 porta USB - 1 porta ethernet TCP/IP
Connettività:	1 connessione internet attiva	1 connessione internet attiva

¹ Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)

60



Dati tecnici*	029D
Metodo di stampa:	Laser - stereolitografia
Area di lavoro:	150 x 150 x 100 mm
Sorgente laser:	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato:	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione:	Galvanometro
Software:	Nauta+ e Fictor
Formati di file input:	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni:	610 x 660 x 1400 mm
Peso:	150 Kg
Temperatura e umidità di esercizio:	22-25°C / 60%
Alimentazione elettrica:	AC 230/115 W / 50-60 Hz
Consumo elettrico:	500 W
Requisiti minimi PC:	Viene fornito un PC esterno
Interfaccia:	1 porta USB - 1 porta ethernet TCP/IP
Connettività:	1 connessione internet attiva





Dati tecnici*	XPRO S	XPRO Q
Metodo di stampa:	Laser - stereolitografia	QUAD Laser - stereolitografia
Area di lavoro:	300 x 300 x 300 mm	300 x 300 x 300 mm
Sorgente laser:	Solid State BlueEdge®	Solid State BlueEdge®
Spessore dello strato:	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)	10-100 micron (dipende dal tipo di materiale utilizzato)
Metodo di scansione:	Galvanometro	Quadri-galvanometro
Software:	Fictor	Fictor
Formati di file input:	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x	.stl, .slc, .nauta, .fictor, .mkr, .3dm, .3ds, .ply, .obj, .lwo, .x
Dimensioni:	704 x 1446 x 2048 mm	704 x 1446 x 2048 mm
Peso:	500 Kg	500 Kg
Temperatura e umidità di esercizio:	20°-25°C / 60%	20°-25°C / 60%
Alimentazione elettrica:	AC 230/115 W / 50-60 Hz	AC 230/115 W / 50-60 Hz
Consumo elettrico:	500W	500W
Requisiti minimi PC:	Windows 7 o superiore ¹	Windows 7 o superiore ¹
- Memoria:	RAM 4GB ¹	RAM 4GB ¹
- Scheda grafica:	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore ¹	Compatibile OpenGL 2.0 o superiore ¹
Interfaccia:	1 porta USB - 1 porta ethernet TCP/IP	1 porta USB - 1 porta ethernet TCP/IP
Connettività:	1 connessione internet attiva	1 connessione internet attiva

¹ Built-in PC, i requisiti minimi sono intesi per l'utilizzo di Nauta su un PC esterno (non incluso)



DWS

Via della Meccanica, 21 36016 Thiene (VI) - Italy T +39 0445 810810 info@dwssystems.com

www.dwssystems.com

MADE IN ITALY



L'azienda è certificata secondo gli standard ISO 9001:2015 e ISO 13485:2016, che attestano il rispetto dei più elevati requisiti nel campo dei dispositivi medici.

nformazioni

Questa presentazione contiene materiale riservato ai professionisti del settore medico poiché tratta informazioni che possono creare situazioni di pericolo per la salute e la sicurezza del paziente se non correttamente comprese ed applicate da un professionista (D.M. 23 febbraio 2006, dal D.Lgs. 219/2006 e in generale dal D. Lgs. 46/97 cos. come modificato dal Decreto Legislativo 25 gennaio 2010 n.37).



dwssystems.com