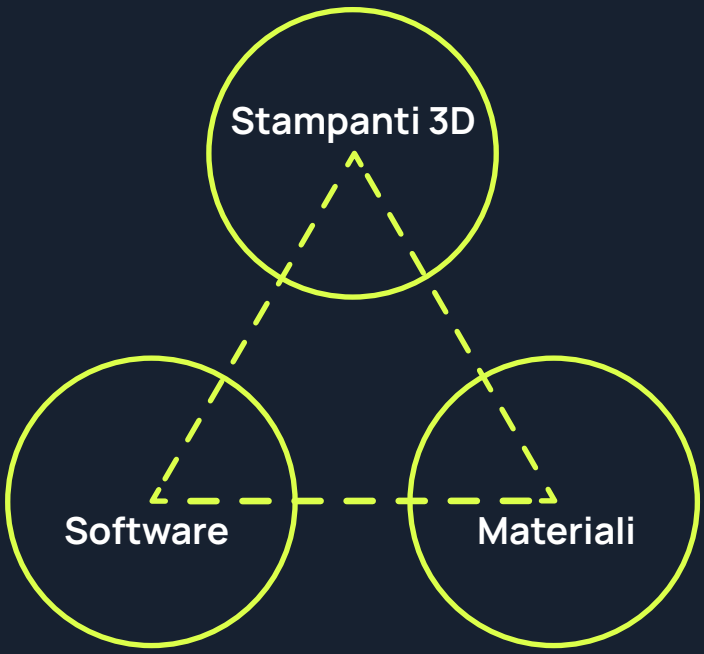
Evolvi la tua produzione.

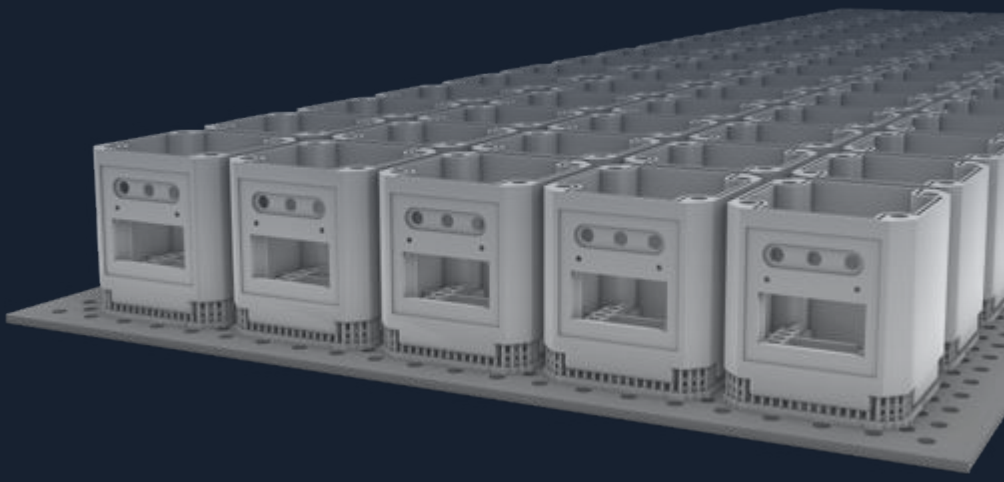
Novembre 2025

Chi siamo

DWS Systems è un'azienda italiana che offre una suite completa di soluzioni di stampa 3D, dalle stampanti con i relativi software di gestione intuitivi ai materiali d'alta qualità.



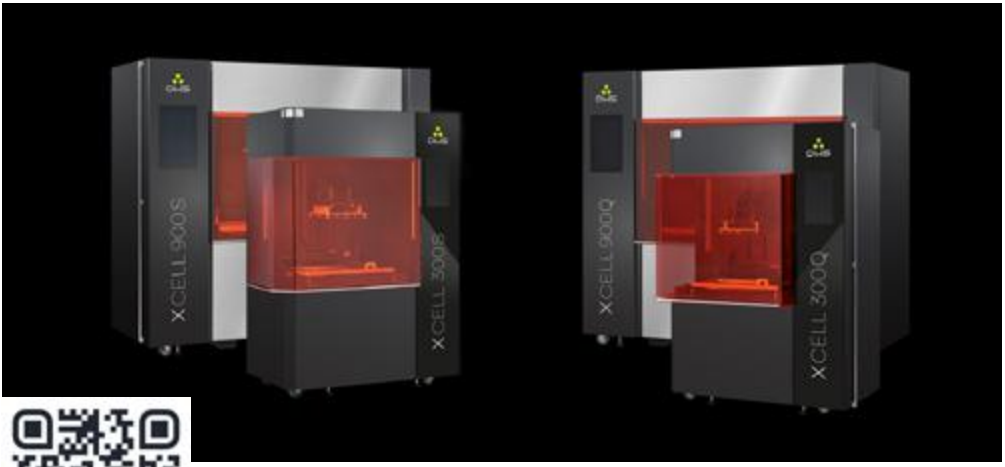
Evolvendosi verso una produzione su larga scala



Stampanti 3D professionali SLA

Produzione industriale con materiali ad alte prestazioni

Le stampanti 3D SLA professionali DWS garantiscono precisione e affidabilità eccezionali grazie a materiali ad alte prestazioni sviluppati internamente, ideali per le industrie che richiedono massime prestazioni estetiche, tecniche e versatilità.



Scopri la gamma completa delle stampanti 3D

XPRO

Stampanti 3D di livello industriale

Le stampanti XPRO, si distinguono per la produzione di volumi medi di parti funzionali e di prototipi. Adatte anche alla produzione di pezzi in serie.

XCELL

Stereolitografia di sesta generazione

Il progetto XCELL è stato creato per far evolvere la stereolitografia di DWS verso la produzione su larga scala.
L'esclusivo design "light engine-agnostic" offre diverse soluzioni di irradiazione per soddisfare qualsiasi esigenza di produzione.

XCELL 300

XCELL 300 offre un formato di stampa (x)300 x (y)300 x (z)550 mm, che la rende la soluzione ideale per la produzione di volumi medi di pezzi piccoli e grandi.

XCELL 300 è disponibile in due versioni:

- XCELL 300S, dotata di una sorgente laser singola, offre una risoluzione standard
- XCELL 300Q, il sistema a quattro laser proprietario di DWS, offre la massima risoluzione

Scopri di più sulla linea XCELL

XCELL 900

XCELL 900 offre un formato di stampa 900x300x550 mm, fornendo una soluzione unica con un volume di costruzione ultra-ampio per esigenze di produzione su larga scala.

XCELL 900 è disponibile in due versioni:

- XCELL 900S, dotata di un sistema a triplo laser, offre una risoluzione standard
- XCELL 900Q, dotata di un sistema a 12 laser, è ideale per applicazioni di altissima risoluzione

DW 029 MKIII

Stampanti 3D professionali

Scopri di più
su DW029MKIII

La terza generazione del best seller DigitalWax 029.

Con un formato di stampa di 170x170x200 mm, la DW 029MKIII rappresenta la soluzione professionale per la produzione di pezzi con requisiti di alta precisione.

- Nuovo sistema vasca con film
- Posizionamento facile della vasca e bloccaggio semplificato della piattaforma
- Settaggio automatico dello zero
- La tecnologia HTT (Heat Transfer Technology) migliora il controllo della viscosità del materiale
- Sorgente laser standard BluEdge, con versione opzionale ad alta risoluzione

DW 028 XLHR

Professional desktop 3D printers

Scopri di più
su DW028XLHR

Per oltre 15 anni, la DigitalWax 028 ha rappresentato il più alto standard qualitativo nella stampa 3D per la produzione di gioielli, utilizzata da centinaia di clienti in tutto il mondo.

La DW 028XLHR è l'ultima versione dell'iconica DigitalWax 028, perfezionata con l'elettronica più avanzata e dotata dalla leggendaria sorgente laser HR.

Con un formato di stampa esteso di 100x100x100 mm, la DW 028XLHR è la soluzione migliore per la prototipazione e la produzione di piccoli lotti con i requisiti di massima precisione:

- Nuovo sistema vasca con film
- Posizionamento facile della vasca e bloccaggio semplificato della piattaforma
- Sorgente laser BluEdge ad alta risoluzione

Therma DM570

Therma DM570 è un materiale composito e rinforzato sviluppato per la produzione di stampi di precisione tramite tecnologie di stampa 3D ed è progettato per l'uso in diversi settori, tra cui calzaturiero, elettronica, utensileria, motorsport e packaging.

Il materiale è ottimizzato per la produzione di stampi in piccola serie e componenti per attrezzature utilizzati in vari processi di formatura e stampaggio.

Resiste a pressioni di iniezione e chiusura elevate e a temperature fino a 285°C.

RESISTENTE ALLE ALTE TEMPERATURE

RESISTENTE A PRESSIONI ELEVATE

ANGOLI PERFETTI

Invicta Digital PA55

Invicta Digital PA55 è stato appositamente progettato per resistere agli urti.

È adatto alla produzione di elementi ad alta sollecitazione, come le parti utilizzate nell'industria sportiva o i prodotti che richiedono forza e flessibilità.

Le sue caratteristiche tecniche possono essere paragonate alla PA6 tradizionale.

RESISTENZA AGLI URTI

SUPERFICI LISCE

RISPETTO DIMENSIONALE

I principali casi studio

CASO STUDIO

SIME

SIME IDROMECCANICA è un'azienda italiana che produce irrigatori dal 1951.

L'evoluzione del prodotto ha portato l'azienda ad introdurre nuove tecnologie, tra cui la stampa 3D di DWS Systems. SIME ha deciso di utilizzare la stampante 3D XPRO SL e il materiale INVICTA DIGITAL PA per la produzione di parti di ricambio dei propri irrigatori, tra cui alcuni modelli risalenti a più di 60 anni fa.

FLANGIA

Stampante 3D	XPRO SL
Materiale	INVICTA DIGITAL PA55
Layer thickness	120 µm
Peso	50 g

CARTER

Stampante 3D	XPRO SL
Materiale	INVICTA DIGITAL PA55
Layer thickness	120 µm
Peso	330 g

CASO STUDIO

PNEUMAX

PNEUMAX è un'azienda italiana che progetta e produce componenti per l'automazione pneumatica dal 1976.

L'azienda utilizza la tecnologia di stampa 3D di DWS Systems nell'intero flusso di lavoro, dallo studio del prototipo all'industrializzazione. PNEUMAX ha deciso di utilizzare la stampante 3D XPRO Q e il materiale INVICTA 2020 per la produzione di valvole pneumatiche per esigenze di progettazione personalizzate.

PROTOTIPO INIZIALE - VALVOLA PNEUMATICA

Stampante 3D	XPRO Q
Materiale	INVICTA 2020 GREY
Layer thickness	70 µm
Peso	97 g

PROTOTIPO FINALE - VALVOLA PNEUMATICA

Stampante 3D	XPRO Q
Materiale	INVICTA 2020 GREY
Layer thickness	70 µm
Peso	74 g

CASO STUDIO

BOLFLEX

BOLFLEX è un'azienda portoghese che produce componenti per l'industria calzaturiera dal 1991.

L'azienda ha testato la produzione di inserti THERMA DM570 fissati su portastampi in alluminio per ottenere iniezioni di vari materiali elastici adatti alla produzione di suole.

BOLFLEX sarà in grado di produrre con la stampante 3D XPRO SL non solo la produzione di inserti THERMA DM570, ma anche la produzione di campioni con resine flessibili o stampi di colata in PU.

STAMPO PER INIEZIONE E.V.A.

1 paio destra e sinistra

Stampante 3D	XPRO SL
Materiale	THERMA DM570
Layer thickness	100 µm
Peso	500 g + 500 g

S.B.R. INJECTION MOLD

1 paio destra e sinistra

Stampante 3D	XPRO SL
Materiale	THERMA DM570
Layer thickness	100 µm
Peso	870 g + 870 g

CASO STUDIO

GROSSO

GROSSO produce stampi per calzature in alluminio da oltre 40 anni. Oggi fa parte del Gruppo MENGHI ed è un attore chiave nella progettazione e costruzione di stampi e calzature, concentrandosi principalmente sul settore delle calzature di lusso.

Utilizzando la stampante 3D XPRO SL, l'azienda è ora in grado di realizzare maquette funzionali e completare lo studio della costruzione degli stampi, prima della produzione effettiva.

FRIDA BALLERINA

1 paio destra e sinistra

Stampante 3D	XPRO SL
Materiale	FLEXA DIGITAL TPU75 CLEAR
Layer thickness	160 µm
Peso	388 g

CASO STUDIO
TEST

STAMPO AD INIEZIONE

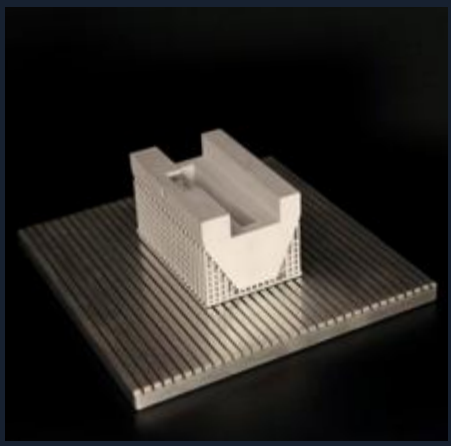
Un produttore di calzature e attrezzature da sci per l'outdoor ha richiesto uno stampo prodotto con la stampante 3D XPROS e il materiale Therma DM570.

Lo stampo è stato testato per determinare le sue prestazioni con l'iniezione di diversi materiali plastici: policarbonato, polietilene, nylon e polipropilene caricato a vetro. Inoltre, è stata determinata la tempistica di fabbricazione del prodotto finito, confrontandola con il flusso di produzione realizzato con metodi tradizionali.

Dal tempo di produzione originale di tre settimane, si è passati ad avere un lotto di produzione in soli 3 giorni, riducendo drasticamente le tempistiche.

STAMPO AD INIEZIONE
due elementi

Stampante 3D	XPRO SL
Materiale	THERMA DM570
Layer thickness	120 µm
Peso	980 g + 1090 g



CASO STUDIO

LGP2

LGP2 è un laboratorio di ingegneria di processo per la bioraffineria, i materiali a base biologica e la stampa funzionale, situato a Grenoble, in Francia.

L'obiettivo era quello di esplorare un nuovo modo di produrre materiali dalla biomassa derivata dalla cellulosa utilizzando il processo di compressione a ultrasuoni per servire vari settori come quello immobiliare e degli imballaggi. Pertanto, era necessario uno stampo con una scanalatura di precisione ISO H8F7.

STAMPO PER COMPRESSIONE ULTRASUONI

Stampante 3D	DW 029MKIII
Materiale	THERMA DM570
Layer thickness	50 µm
Peso	400 g

CASO STUDIO

DYNAMIS

Dynamis PRC, il team di Formula Student del Politecnico di Milano, si è concentrato sull'aerodinamica avanzata per la stagione 2025, con l'obiettivo di migliorare le prestazioni del veicolo.

Per accelerare la produzione e aumentare la flessibilità progettuale, il team ha adottato la stampa 3D per la realizzazione degli stampi. In collaborazione con il reparto R&D di DWS, sono stati prodotti 10 stampi ad alta temperatura utilizzando Therma DM570, una resina in grado di resistere ai cicli in autoclave. Originariamente sviluppata per lo stampaggio a iniezione, è stata impiegata con successo per componenti in preimpregnato di fibra di carbonio.

STAMPO LATO PRESSIONE ESTERNO DEL 2° FLAP; STAMPO LATO ASPIRAZIONE ESTERNO DEL 2° FLAP

Stampante 3D	XPRO SL
Materiale	THERMA DM570
Layer thickness	140 µm
Peso	7071 g

dwssystems.com

DWS S.r.l.

Via della Meccanica, 21
36016 Thiene (VI) - Italy
+39 0445 810 810
info@dwssystems.com

MADE IN ITALY

Leaflet_IT_X01_11-2025 – ©Copyright DWS S.r.l. - All rights reserved - Technical specifications subject to change without notice.